

例

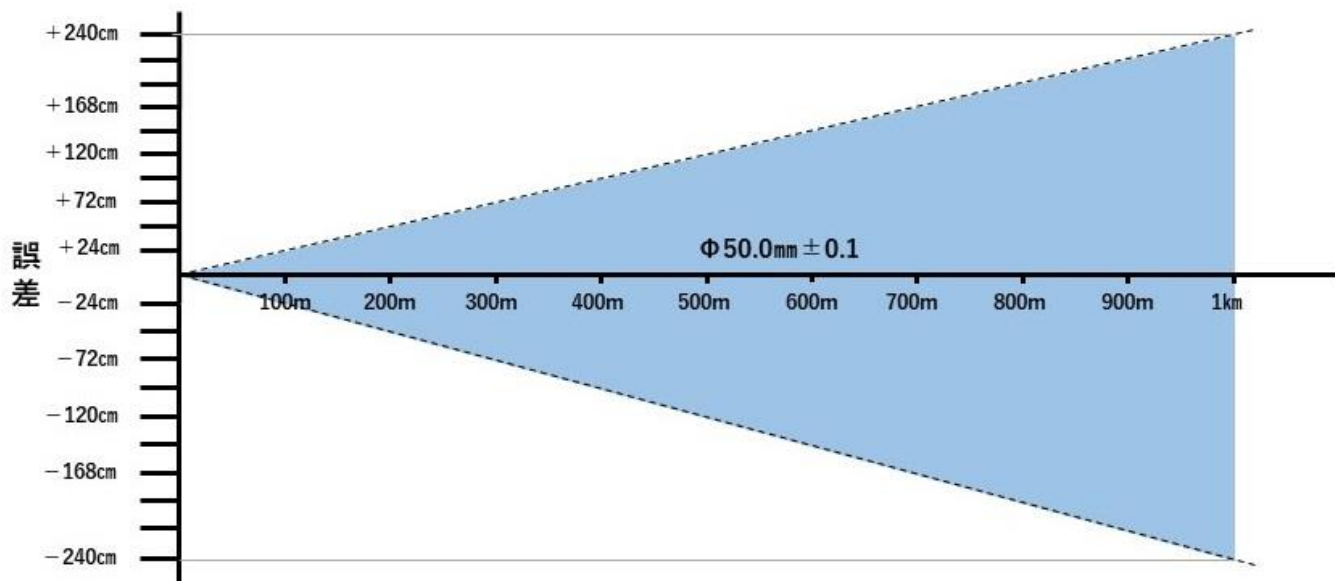
ハンディーマジャー検査及び精度表

年 月 日

品名 _____

検査 _____

製造年月日 _____



本器製造特に車輪は温度変化の少ない耐熱性ポリカーボネートを使用し、外周はウレタンゴム、硬度は 70 度、車輪径 $\phi 50.0\text{mm} \pm 0.1$ 、幅 26mm に仕上げております。

注意点： 手に持つての計測は車輪を水平に当てて、計器を測定物に平行に左右にぶれないように、蛇行せずに計測してください、スタートと最終は同じ角度にして下さい。

- 計測誤差
1. 計器の角度が左右にぶれない。
 2. 蛇行しない。
 3. スタートと最終地点は計器を同一角度にする。
 4. 車輪のスリップ及び空回り。(リケイ紙、剥離紙等)

スタート位置が決まったら押しボタンを押してカウンターの **00000** が一列になっていることを確認してから一秒間に 70 cm 以下の速度で計測してください。

東京ニホス株式会社

検査担当

